

SEBÉSZETI MANUÁLIS



EGYSZAKASZOS IMPLANTÁCIÓ MŰTÉTI MÓDSZERE





A DN CSAVARIMPLANTÁTUMOK EGYSZAKASZOS MŰTÉTI MÓDSZERREL VÉGZETT BEÜLTETÉSE ÉS LENYOMATVÉTELE

A Denti Needle Implantátum beültetése kellően széles állcsontgerinc esetében történhet ínymentszés nélküli minimál invazív beültetéssel. Ekkor a műtéti megterhelés minimálisra csökken, a beültetés csak egy néhány mm-es nyálkahártya perforáción át történik. A műtét utáni duzzanat, érzékenység, esetleges kellemetlenség szinte teljesen elmarad.

- a 2.3 mm átmérőjű DN implantátum használata elsősorban D1 és a D2 minőségű csontban ajánlott
- a 2.8 mm átmérőjű DN implantátum használata a D1-D2 és a D3 minőségű csontban ajánlott

1. LÉPÉS JELÖLÉS

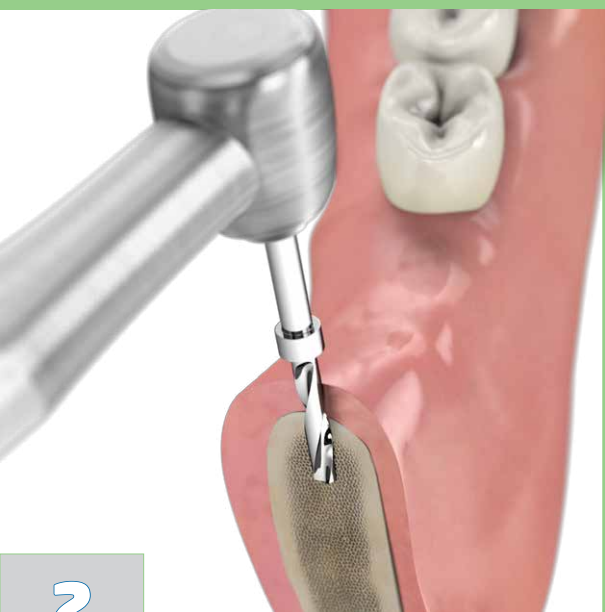


Megfelelő csontkínálat esetében az implantátum beültethető szabad kézzel, az implantátum helyét a vezető csatorna fúróval vagy a gömbfrézerrel (8000-066) a gerinc nyálkahártyáján meg kell jelölni,

| TERMÉKKÓD | | Ø(MM) | MAX. U/MIN |
|-----------|------------|-------|------------|
| 8000-066 | Gömbfrézer | 2,70 | 1500-2000 |



2 LÉPÉS ELŐFÚRÁS, MENETVÁGÁS



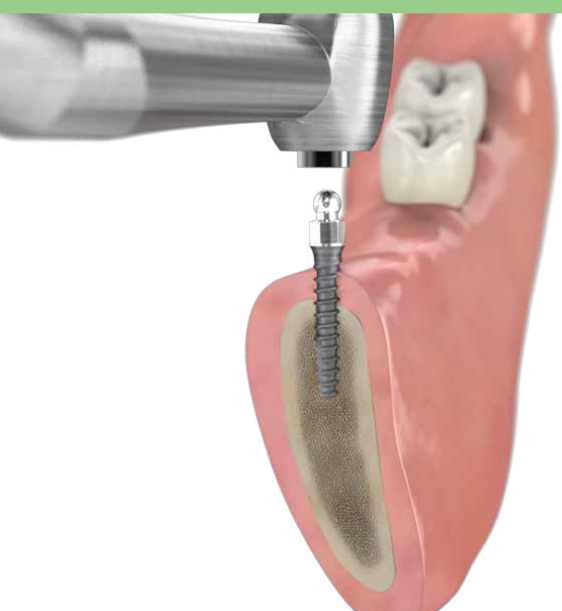
Az előfúró egyben az implantátum magfuratát is elkészíti. A 2.3 mm átmérőjű implantátumhoz 1.8 mm átmérőjű (40018) előfúró, míg a 2.8 mm átmérőjű implantátumhoz 2.2 mm átmérőjű (N80028) előfúró tartozik. Ajánlott fordulatszám 800-1200 rpm. Az implantátum önmetsző éleinek köszönhetően menetvágóra nincs szükség. Fontos, hogy D1 csontban az implantátum tervezett hosszának 2/3-ig, míg D2 és D3 minőségű csontban a tervezett implantátum hosszának a feléig kell előfúrni. Ezután kell az implantátumot kézzel vagy géppel a fészekbe hajtani.

2 LÉPÉS ELŐFÚRÁS, MENETVÁGÁS



| TERMÉKKÓD | | Ø(MM) | VÁGÓMÉLYSÉG (MM) | MAX. U/MIN |
|-----------|-----------------|-------|------------------|------------|
| N 80028 | Stoppos előfúró | 1,8 | X | 800-1200 |
| 40018 | Stoppos előfúró | 2,2 | X | 800-1200 |

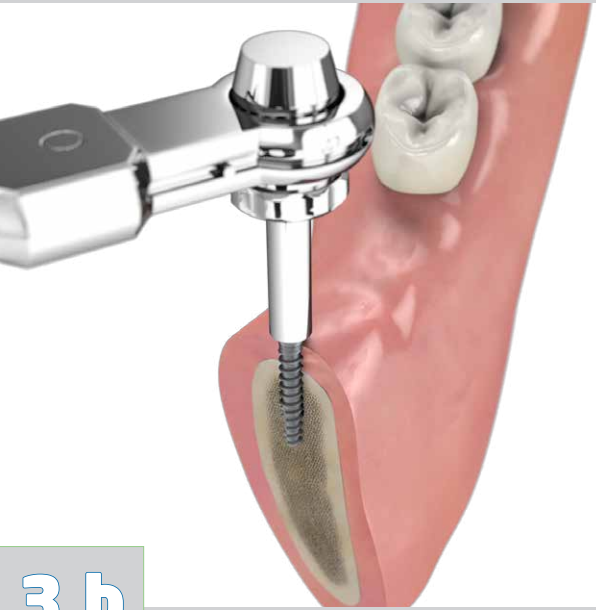
3.a LÉPÉS ELŐ AZ IMPLANTÁTUM GÉPI BEHAJTÁSA FÚRÁS



Az implantátum gépi behajtása behajtó kulccsal (N 8000-079), ajánlott fordulatszám 20 rpm mellett 50 Ncm nyomaték alkalmazásával,

3.b
LÉPÉS

AZ IMPLANTÁTUM KÉZI BEHAJTÁSA



Kézi behajtó kulccsal (8000-002) és a nyomatékhatóróló racsnis kulccsal (8000-143) történik, mely használata biztonságot ad a kezdeti stabilitás szintjének meghatározásához.

3.b
LÉPÉS

AZ IMPLANTÁTUM BEHAJTÁSA

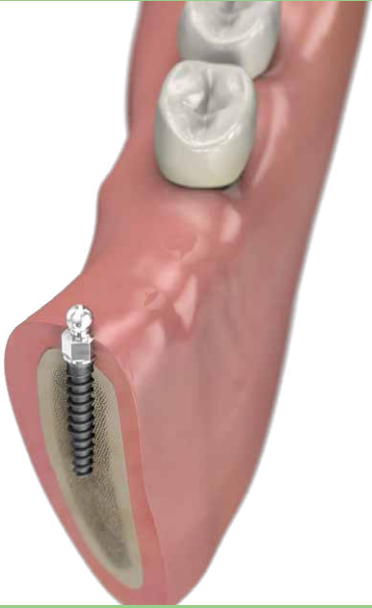


| TERMÉKKÓD | | Ø(MM) | VÁGÓMÉLYSÉG (MM) | MAX. U/ MIN |
|------------|--|-------|----------------------------|----------------|
| N 8000-079 | Implantátum testrész behajtókulcs gépi | X | Ø2,3-2,8-as implantátumhoz | 20 |
| 8000-002 | Kézi adapter racsninhoz | X | Ø2,3-2,8-as implantátumhoz | 20 |
| 8000-143 | Nyomatékhatóróló racsnis kulcs | | | |

4.
LÉPÉS

MŰSZERIGÉNY

Mindkét fejkialakítású kúpos és OT-CAP kompatibilis gömbfejű DN implantátumhoz ugyanazok a sebészi műszerek tartoznak,



- a gömbfejű DN implantátumhoz direkt lenyomatvétele javasolt, [\(itt egy kattintható link lesz ami megnyitja a PDF-et\)](#)
- a kúpos fejkialakítású DN implantátum kis fokú tengelykorrekciót (max. 7%) preparálás nélkül elvisel. . Ha a műtét után nem kerül sor az implantátum fejrészének korrekciójára, zárt kanalas lenyomatvétele javasolt a mellékelt lenyomatvételi sapka használatával. Ha a fejrészt műtét után a korrigálni kell, a preparált fejrészről direkt lenyomatvétele javasolt. [\(itt egy kattintható link lesz ami megnyitja a PDF-et\)](#)