

SEBÉSZETI MANUÁLIS



EGYSZAKASZOS IMPLANTÁCIÓ MŰTÉTI MÓDSZERE





A DR+ CSAVARIMPLANTÁTUMOK EGYSZAKASZOS MŰTÉTI MÓDSZERREL VÉGZETT BEÜLTETÉSE

1.a LÉPÉS FELTÁRÁS



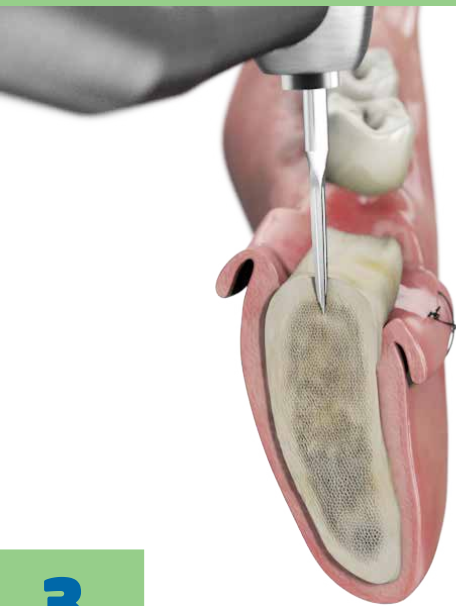
Az implantátum tervezett helyének megfelelően az állcsontgerinc felszínét általában a gerincélen vezetett metszésből tárjuk fel.

1.b LÉPÉS FELTÁRÁS



A mukoperioszteumot két oldalra alápreparáljuk annyira, hogy a sebszélek feszülésmentesen eltarthatók legyenek. A szabaddá vált csontfelszínt áttekintjük.

2. LÉPÉS JELÖLÉS



Vékony állcsontgerinc esetén pontozó fúróval megjelöljük a csontfelszínen az implantátum(ok) leendő helyét.

TERMÉKKÓD		Ø(MM)	VÁGÓMÉLYSÉG (MM)	MAX. U/MIN
8000-067	Pontozó fúró	1,50	12,0	1500-2000



3. LÉPÉS GÖMBFRÉZER

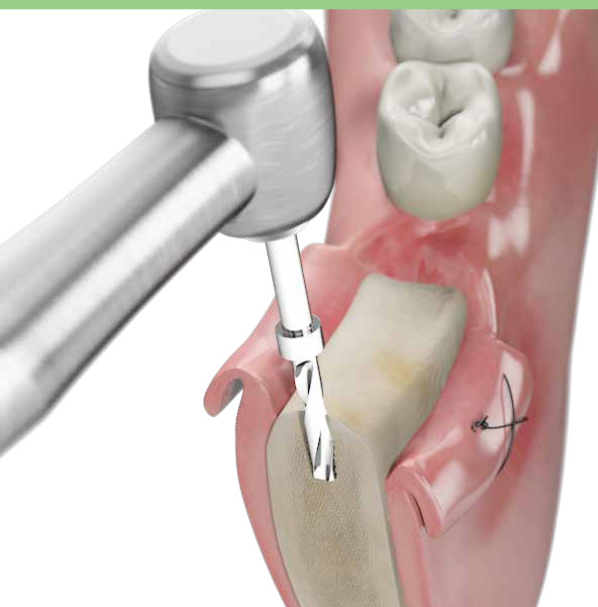


Azután a gömbfrézerral a csontfelszínen /az előzetes bejelölésnek megfelelően/ kb. 2 mm mély, tányér alakú mélyedést alakítunk ki. Ez az ún. csontfészek előkészítés. Ajánlott fordulatszám a frézeléshez 1500 - 2000 U/min. Az implantátum tervezett helyének megfelelően a gerincélen lévő esetleges egyenetlenségeket lesimítjuk.

TERMÉKKÓD		Ø(MM)	MAX. U/MIN
8000-066	Gömbfrézer	2,70	1500-2000



4.a LÉPÉS ELŐFÚRÁS



A DR implantátumok egyszakaszos műtéti módszerrel végzett beültetésekor figyelni kell arra, hogy az implantátum csomagolásán feltüntetett méret az implantátum passzívált testrészének a teljes hosszát jelenti. Tehát, ha a DR implantátumokat egyszakaszos módszerrel kívánjuk beültetni, az implantátumok testhosszúságának a kiválasztásakor gondolnunk kell arra, hogy az implantátum nyakrésze 2 mm magas, ezért a csomagoláson feltüntetett hosszúságból ezt a 2 mm-t levonva kapjuk meg az implantátum csavarmenettel ellátott testrészének a beültetési mélységét.

A vezető csatorna fúrásakor gondosan ügyeljünk a furatok párhuzamosítására.

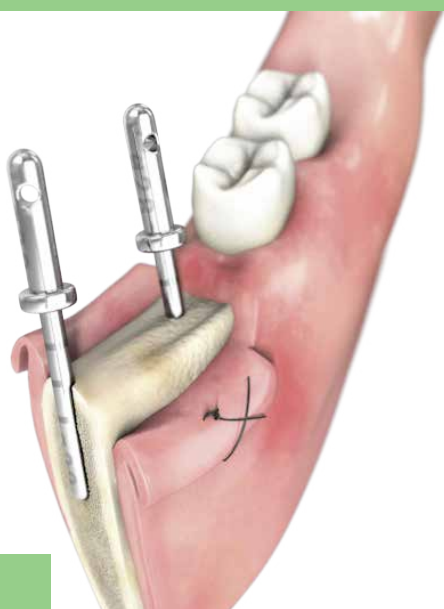
4.b LÉPÉS ELŐFÚRÁS



A stoppos előfúróval az előre meghatározott irányban és mélységben előfúrunk.

TERMÉKKÓD		Ø(MM)	VÁGÓMÉLYSÉG (MM)	MAX. U/MIN
8010-095	Stoppos előfúró	2,0	9,5	800-1200
8010-115	Stoppos előfúró	2,0	11,5	800-1200
8010-135	Stoppos előfúró	2,0	13,5	800-1200

5. LÉPÉS PÁRHUZAMOSSÁG ELLENŐRZÉS



Ha a már elkészült furatba a párhuzamos előfúrást segítő ún. párhuzamosság ellenőrző csapot (8000-058) betoljuk, jól láthatjuk az előző furat(ok) irányát. Így segítségünkre lesz a következő, az előzővel lehetőleg párhuzamos furat elkészítésében. A furatunkat ezután fiziológiás sóoldattal kiöblítjük.

TERMÉKKÓD		Ø(MM)
8000-058	Párhuzamosság ellenőrző csap	1,8

6. LÉPÉS IMPLANTÁTUM ÁGY ELKÉSZÍTÉSE



Az előfúrat magméretre történő tágítását és a nyakrész besüllyesztését egy lépésben az ún. „two-in one” fúrók használatával tehetjük meg. Vigyázzunk arra, hogy csak a beültetésre kerülő implantátumnak megfelelő méretű fúróval tudunk pontosan illeszkedő fészket készíteni! A fúrók párhuzamos élleinek méretei megegyeznek az egyes implantátumok testrészének méreteivel, ezért egyszakaszos implantációra is használhatók. Tehát, ha a two in one fúrót csak a kiszélesedő nyakrészéig toljuk a csontba, az implantátum testrészével pontosan megegyező tágító furatot készíthetünk.

6. LÉPÉS

IMPLANTÁTUM ÁGY ELKÉSZÍTÉSE



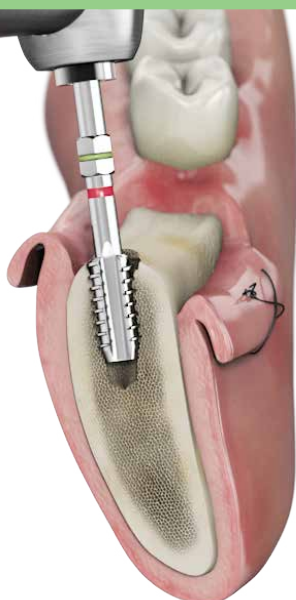
TERMÉKKÓD		Ø(MM)	VÁGÓMÉLYSÉG (MM)	MAX. U/MIN
R 8038-095	Two-in-one fúró	3,8	9,5	800-1200
R 8038-115	Two-in-one fúró	3,8	11,5	800-1200
R 8038-135	Two-in-one fúró	3,8	13,5	800-1200
R 8038-155	Two-in-one fúró	3,8	15,5	800-1200

TERMÉKKÓD		Ø(MM)	VÁGÓMÉLYSÉG (MM)	MAX. U/MIN
R 8043-095	Two-in-one fúró	4,3	9,5	800-1200
R 8043-115	Two-in-one fúró	4,3	11,5	800-1200
R 8043-135	Two-in-one fúró	4,3	13,5	800-1200
R 8043-155	Two-in-one fúró	4,3	15,5	800-1200

TERMÉKKÓD		Ø(MM)	VÁGÓMÉLYSÉG (MM)	MAX. U/MIN
R 8048-095	Two-in-one fúró	4,8	9,5	800-1200
R 8048-115	Two-in-one fúró	4,8	11,5	800-1200
R 8048-135	Two-in-one fúró	4,8	13,5	800-1200
R 8048-155	Two-in-one fúró	4,8	15,5	800-1200

7. LÉPÉS

MENETVÁGÁS



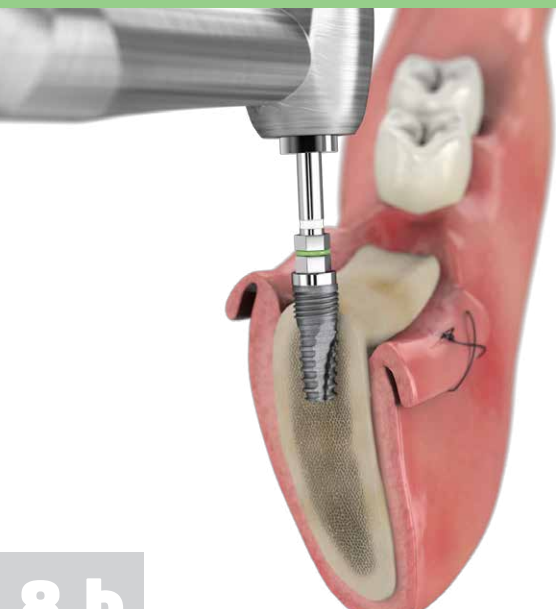
Vastag, kemény kortikálisszal rendelkező -D1-es minőségű- alsó állcsont esetben az implantátum behajtása előtt a furatunkba a megfelelő méretű menetfúróval menetet vágunk. A menetvágást lassú fordulatszámon (20 U/min. fordulatszám alatt) sebészeti fúrógép segítségével végezzük.

7. LÉPÉS MENETVÁGÁS



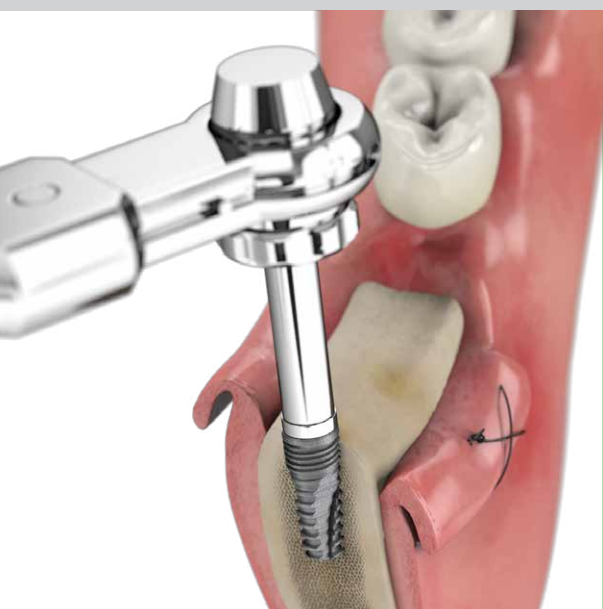
TERMÉKKÓD		Ø(MM)	MAX. U/MIN
8038-030	Menetvágó	3,8	20
8043-030	Menetvágó	4,3	20
8048-030	Menetvágó	4,8	20

8.a LÉPÉS AZ IMPLANTÁTUM GÉPI BEHAJTÁSA



A csontfészket ismét kiöblítjük, majd az implantátumot gépi kulcsok (8034-070, 8034-170, 8455-079, 8455-179, 8000-002, 8034-059, 8455-078) segítségével a fészekbe hajtjuk, az implantátumok nyakrészének polírozott része emelkedik csak ki a csont felszínéből.

8.b LÉPÉS AZ IMPLANTÁTUM KÉZI BEHAJTÁSA



A csontfészket ismét kiöblítjük, majd az implantátumot kézi kulcsok (8034-059, 8455-078) segítségével a fészekbe hajtjuk, az implantátumok nyakrészének polírozott része emelkedik csak ki a csont felszínéből.

A 8000-002 és 8000-102 adapter segítségével a gépi kulcsokat kézivé alakíthatjuk.

8.b LÉPÉS

AZ IMPLANTÁTUM BEHAJTÁSA



TERMÉKKÓD		Ø(MM)	VÁGÓMÉLYSÉG (MM)	MAX. U/ MIN
8034-070	Implantátum testrész behajtókulcs rövid szárhosszal	24,5	Ø3,3-3,8-as implantátumhoz	20
8455-079	Implantátum testrész behajtókulcs rövid szárhosszal	24,5	Ø4,3-4,8-5,3-as implantátumhoz	20
8034-170	Implantátum testrész behajtókulcs hosszú szárhosszal	29,5	Ø3,3-3,8-as implantátumhoz	20
8455-179	Implantátum testrész behajtókulcs hosszú szárhosszal	29,5	Ø4,3-4,8-5,3-as implantátumhoz	20
8034-059	Implantátum testrész behajtókulcs kézi	25	Ø3,3-3,8-as implantátumhoz	20
8455-078	Implantátum testrész behajtókulcs kézi	25	Ø4,3-4,8-5,3-as implantátumhoz	20
8000-002	Kézi adapter racsnihoz	19,90	Ø3,3-3,8-4,3-4,8-5,3-as implantátumhoz	20
8000-102	Hosszú kézi adapter racsnihoz	25,15	Ø3,3-3,8-4,3-4,8-5,3-as implantátumhoz	20

9. LÉPÉS

GYÓGYULÁSI CSAVAR BEHAJTÁS, SEBZÁRÁS



A testrészt a gyógyulási csavarral lezárjuk, majd ezután a mukoperioszteumot az implantátumok nyakrészé körül csomós öltésekkel feszülésmentesen zárjuk.